

## “双花牌”电线电缆用一步法快速挤出型可硅烷交联聚乙烯绝缘塑料

### 4251Q

#### 一、描述

4251Q是一种一步法小线专用硅烷交联聚乙烯绝缘料，应用于低压电线电缆。本产品采用特选线性低密度聚乙烯及各种助剂混合而成，性能优异，主要具有以下特点：

- ◆ 适合挤压式模具生产；
- ◆ 使用该产品生产的电缆线面光亮，挤出速度快，有利于提高生产效率，节约能耗；
- ◆ 适用于电线截面积在  $16\text{mm}^2$  以下的电线。

#### 二、规范

性能测试按照JB/T 10437-2004标准进行，所制电缆经温水交联后符合IEC 60502-2004，GB/T12706-2002。

#### 三、主要性能指标及典型值

| 序号 | 性 能                     | 测试方法       | 单位                    | 指标值                       | 典型值                  |
|----|-------------------------|------------|-----------------------|---------------------------|----------------------|
| 1  | 20℃时体积电阻率               | GB/T1410   | $\Omega\cdot\text{m}$ | $\geq 1.0 \times 10^{14}$ | $2.8 \times 10^{14}$ |
| 2  | 介电强度                    | GB/T1408.1 | MV/m                  | $\geq 30$                 | 45                   |
| 3  | 拉伸强度                    | GB/T1040.3 | MPa                   | $\geq 14.0$               | 24.3                 |
| 4  | 断裂拉伸应变                  | GB/T1040.3 | %                     | $\geq 350$                | 692                  |
| 5  | 热老化试验 ((135±2)℃, 168hr) | GB/T8815   | %                     | $\pm 20$                  | 13                   |
|    | 拉伸强度最大变化率               |            |                       |                           |                      |
|    | 断裂拉伸应变最大变化率             |            |                       |                           |                      |
| 6  | 热延伸 (200℃×15min×0.2MPa) | GB/T2951   | %                     | $\leq 100$                | 80                   |
|    | 载荷下最大伸长率                |            |                       |                           |                      |
|    | 冷却后最大永久伸长率              |            |                       |                           |                      |

以上1-2项典型值数据为采用模压法制样，制样条件为170℃、15min、液压机压力大于15MPa；3-6项典型值数据为采用挤片法制样，90℃煮水4小时后获得的。

#### 四、加工指南

详见产品说明书。如需技术服务，可与本公司用户服务联系。