

NEW SHANGHUA POLYMER MATERIAL CO. LTD.
上海新上化高分子材料有限公司

“双花牌” 注塑用输血（液）器具用聚氯乙烯塑料

描述

注塑用输血(液)器具用软聚氯乙烯塑料是以医用聚氯乙烯树脂为主要原料,加入一定量的增塑剂、无毒稳定剂和其它一些无毒助剂的混合组分材料,经塑化、挤出、造粒而成的约 $\Phi 3\text{mm}\times 4\text{mm}$ 的透明粒料。

特性

1. 可以满足 GB15593--1995 标准要求和企业技术标准;
2. 提供极佳的热稳定性能, 高的流动性能;
3. 专用来制造医疗器械的各种组件, 如滴斗、连接器、阀门等。

主要物理性能指标及典型值

	硬度	拉伸强度	断裂拉伸应变	180℃热稳定时间
产品牌号	GB 2411-2008	GB/1040.3 -2006	GB/T1040.3-2 006	GB/T2917.1-2002
	标称值 ± 2	≥ 13 MPa	≥ 250 %	≥ 40 min
5401D-A83/A83B	83 (A)	19	320	95
5401D-A90/A90B	90 (A)	21	330	100
5401D-A93	93 (A)	23	280	90
5401D-D62/D62B	62 (D)	23	270	120
5401D-D80B	80 (D)	24	260	100

主要化学性能指标及典型值

产品牌号	还原物质	酸碱度	重金属	不挥发物	灰份	氯乙烯单体含量
	GB/T142 32.1-2004	GB/T1423 3.1-2008	GB/T1423 3.1-2008	GB/T1423 3.1-2008	GB/T9345.1- 2008	GB/T4615- 2006
	≤0.3ml	≤1.0	≤0.3 μg/ml	≤2.0 mg/100ml	≤1 mg/g	≤1μg/ml
5401D-A83/A83B	0.1	< 1	0.3	0.6	0.1	0.4
5401D-A90/A90B	0.1	< 1	0.3	0.8	0.1	0.4
5401D-A93	0.1	< 1	0.3	0.7	0.1	0.4
5401D-D62/D62B	0.1	< 1	0.3	0.8	0.1	0.4
5401D-D80B	0.1	< 1	0.3	0.8	0.1	0.4

加工指南

温控：

硬度（邵氏 A or D）	机身温度（℃）	熔化温度（℃）
70~80 (A)	155~180	165-175
80~90 (A)	160~185	170-185
60~70 (D)	160-190	175-190
80~100 (D)	160-195	175-195

如需技术服务，请与本公司客户服务联系。