

NEW SHANGHUA POLYMER MATERIAL CO. LTD.

上海新上化高分子材料有限公司

“双花牌”特殊导管用输血（液）器具用聚氯乙烯塑料

描述

特殊导管用输血（液）器具用软聚氯乙烯塑料是以医用聚氯乙烯树脂为主要原料，加入一定量的增塑剂、无毒稳定剂和其它一些无毒助剂的混合组分材料，经塑化、挤出、造粒而成的约 $\Phi 3\text{mm} \times 4\text{mm}$ 的透明粒料。

特性

1. 可以满足 GB15593--1995 标准要求和企业技术标准；
2. 专用来制造医疗器械的组件，如高弹体泵管、吹塑气囊、气管插管、吸痰管等；
3. 与普通导管比较，该系列产品具有较好的低温性、回弹性及表观磨砂性能。

主要物理性能指标及典型值

产品牌号	硬度	拉伸强度	断裂拉伸应变	180℃热稳定时间	拉伸弹性回缩率
	GB 2411-2008	GB/1040. 3-2006	GB/T1040.3-20 06	GB/T2917.1-2002	Q/GHPX2
	标称值±2	≥ 13 MPa	≥ 250 %	≥ 40 min	≤150%
5401E-A59	59(A)	13	390	60	130
5401E-A62	62(A)	15	410	60	130
5401E-2A68/2A68B	68(A)	16	380	130	130
5401E-2A68-1	68(A)	16	400	180	138
5401E-2A68-2	68(A)	17	380	130	130
5401E-A73	73(A)	17	380	70	70
5401E-A78/A78B	78(A)	20	360	120	--
5401E-XA80B	80(A)	21	340	80	--
5401E-A83B	83(A)	21	340	60	--

主要化学性能指标及典型值

产品牌号	还原物质	酸碱度	重金属	不挥发物	灰份	氯乙烯单体含量
	GB/T1423 2.1-2004	GB/T1423 3.1-2008	GB/T1423 3.1-2008	GB/T1423 3.1-2008	GB/T934 5.1-2008	GB/T4615 -2006
	≤0.3ml	≤1.0	≤0.3 μg/ml	≤2.0 mg/100ml	≤1 mg/g	≤1μg/ml
5401E-A59	0.1	< 1	0.3	0.8	0.1	0.4
5401E-A62	0.1	< 1	0.3	0.8	0.1	0.4
5401E-2A68/2A68B	0.1	< 1	0.3	0.9	0.1	0.4
5401E-2A68-1	0.1	< 1	0.3	1.0	0.1	0.4
5401E-2A68-2	0.1	< 1	0.3	0.7	0.1	0.4
5401E-A73	0.1	< 1	0.3	0.8	0.1	0.4
5401E-A78/A78B	0.1	< 1	0.3	0.7	0.1	0.4
5401E-XA80B	0.1	< 1	0.3	1.0	0.1	0.4
5401E-A83B	0.1	< 1	0.3	0.9	0.1	0.4

加工指南

设备：长径比：24:1 左右较好。

螺杆压缩比：2.5:1 ~3.5:1，螺杆通常无需冷却系统。

挤出模头：平滑的流程管道及良好的模头温控，避免结焦。

温控：

硬度（邵氏 A）	机身温度（℃）	熔化温度（℃）
50~60	140~165	155-160
60~70	145~170	160-165
70~80	150~175	165-175
80~90	155~180	170-180

如需技术服务，可与本公司客户服务联系。