

NEW SHANGHUA POLYMER MATERIAL CO. LTD.  
上海新上化高分子材料有限公司

“双花牌”非邻苯类输血（液）器具用聚氯乙烯塑料

**描述**

薄膜用输血（液）器具用软聚氯乙烯塑料是以医用聚氯乙烯树脂为主要原料，加入一定量的增塑剂、无毒稳定剂和其它一些无毒助剂的混合组分材料，经塑化、挤出、造粒而成的约  $\Phi 3\text{mm} \times 4\text{mm}$  的透明粒料。

**特性**

1. 可以满足企业技术标准（企业标准参照 JT20--2008）；
2. 是一组专门为适用不含 DEHP 等 6P 增塑剂粒料制造医学仪器的厂商而设计的颗粒；
3. 适用于挤出和注塑成型，加工工艺可参考普通的邻苯类聚氯乙烯塑料，加工温度比邻苯类聚氯乙烯塑料高 5~10℃；
4. 可根据客户需要提供软质到半硬质的产品。

**主要物理性能指标及典型值**

产品牌号	硬度 GB 2411-2008 标称值 $\pm 2$	拉伸强度 GB/1040.3-2006 $\geq 13$ MPa	断裂拉伸应变 GB/T1040.3-2006 $\geq 250$ %	180℃热稳定时间 GB/T2917.1-2002 $\geq 40$ min
<b>5423T-A74/A74B/ A74G</b>	74(A)	18	380	86
<b>5423T-A83/A83B/ A83G</b>	83(A)	20	300	90
<b>5425T-A83/A83B/ A83G</b>	83(A)	20	340	85
<b>5423D-A83</b>	83(A)	20	310	100
<b>5412</b>	--	17	380	98

## 主要化学性能指标及典型值

产品牌号	还原物质	酸碱度	重金属	不挥发物	灰份	氯乙烯单体含量
	GB/T142 32.1-2004	GB/T1423 3.1-2008	GB/T1423 3.1-2008	GB/T142 33.1-2008	GB/T9345.1- 2008	GB/T4615- 2006
	≤0.3ml	≤1.0	≤0.3 μg/ml	≤2.0 mg/100ml	≤1 mg/g	≤1μg/ml
<b>5423T-A74/A7 4B/A74G</b>	0.1	< 1	0.3	< 1	0.1	0.4
<b>5423T-A83/A8 3B/A83G</b>	0.1	< 1	0.3	< 1	0.1	0.4
<b>5425T-A83/ A83B/A83G</b>	0.1	< 1	0.3	< 1	0.1	0.4
<b>5423D-A83</b>	0.1	< 1	0.3	< 1	0.1	0.4
<b>5412</b>	0.1	< 1	0.3	< 1	0.1	0.4

## 加工指南

设备：长径比：24:1 左右较好。

螺杆压缩比：2.5:1 ~3.5:1，螺杆通常无需冷却系统。

挤出模头：平滑的流程管道及良好的模头温控，避免结焦。

温控：

硬度（邵氏 A）	机身温度（℃）	熔化温度（℃）
50~60	145~175	155-165
60~70	150~180	160-170
70~80	155~185	170-180
80~90	160~190	175-185

如需技术服务，请与本公司客户服务联系。